Construction

Sikadur® 52

Résine époxyde d'injection à très faible viscosité

Description

Sikadur® 52 est une résine époxyde d'injection à deux composants, sans solvant et insensible à l'humidité. C'est un adhésif multiusages à haute résistance, conçu spécifiquement pour colmater les fissures sur parois sèches ou humides, par gravité ou injection sous pression.

Domaines d'application

- Colmatage des fissures.
- Injection sous pression.
- Scellement des dalles de béton.

Avantages

- Facile à mélanger dans les proportions de A:B = 2:1 par volume.
- Très basse viscosité (consistance très coulante).
- Adhésif structural unique à haute résistance pour surfaces difficiles à assécher.
- Conforme à la norme ASTM C881, type I, II, grade 1, classe B et C.
- Agréé par le Ministère des Transports du Québec.

Données techniques

Conditionnement	Unité de 9 L (2,38 gal US) et cartouche de 450 mL (15,2 oz liq.) Pre-Pack, 12/boîte
Couleurs	Clair, ambre
Conservation	2 ans dans son emballage d'origine, non ouvert. Entreposer au sec entre 5 et 32 °C (41 et 89 °F). Conditionner le produit entre 18 et 29 °C (65 et 84 °F) avant de l'utiliser.
Rapport de malaxage	A:B = 2:1 par volume
Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.	
Viscosité	200 - 350 cps
Vie en pot (250 g)	20 - 25 min
Sec au toucher	3 - 4 h
Mûrissement final ASTM D695	
(75 % de résistance ultime)	2 jours
Résistance à la compression ASTM D695	
28 jours	61 MPa (8847 lb/po^2)
Module d'élasticité ASTM D 695	
28 jours	1,8 GPa (2,6 x 10^5 lb/po^2)
Résistance à la traction ASTM D638	
14 jours	37 MPa (5366 lb/po^2)
Élongation en tension ASTM D638	
14 jours	3,8 %
Résistance en cisaillement ASTM D732	
14 jours	30 MPa (4351 lb/po^2)

Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.

Mode d'emploi

Préparation de la surface

La surface de béton doit être propre et saine. Les fissures peuvent être sèches ou humides, mais sans eau stagnante en surface. Enlever poussière, laitance, graisse, enduits de mûrissement, cire, imprégnations, matières étrangères et matériaux désagrégés.

Malaxage

Prémalaxer chaque composant avant le dosage. Pour mélanger, verser 1 partie de composant B et 2 parties de composant A par volume dans un seau propre. Mélanger à fond pendant 3 minutes à l'aide d'une perceuse électrique à basse vitesse de rotation (300 - 450 tr/min) munie d'une pale de malaxage. Mélanger seulement la quantité de résine qui peut être appliquée durant sa période de vie en pot.

Construction

Application	**Remplissage des fissures par gravité -** Verser Sikadur® 52 pur dans la fissure en forme de “V”. Continuer jusqu’au remplissage complet. Sceller le dessous de la dalle avant le remplissage si les fissures sont de part en part. **Injection sous pression -** Utiliser un équipement à injection automatique ou une méthode manuelle. Fixer les points d’injection appropriés selon la méthode utilisée. Sceller les points et les fissures avec Sikadur® 31 Hi-Mod Gel^{CA} ou Sika® AnchorFix®-3^{CA}/4^{CA}. Lorsque le scellement d’adhésif époxyde a durci, injecter Sikadur® 52 sous pression constante. **Scellement des dalles de béton -** Étendre la résine Sikadur® 52 pure sur la dalle à l’aide d’une raclette à bord de caoutchouc ou avec un rouleau. Laisser pénétrer. Enlever le surplus pendant que la résine est encore liquide. Ne sceller que les dalles intérieures et extérieures au-dessus du sol seulement.
Mûrissement	La température de la paroi ne doit pas être inférieure à 4 °C (39 °F). Une température plus basse prolongerait la période de mûrissement.
Nettoyage	Recueillir avec un matériau absorbant. Disposer conformément aux règlements locaux. Le produit non-durci peut être enlevé avec Sika® Equipment Cleaner. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.
Restrictions	■ Ne pas diluer la résine à injection Sikadur® 52. L’emploi d’un solvant entravera le mûrissement complet. ■ Le produit devient un pare-vapeur après le mûrissement. ■ Ne pas injecter les fissures sous pression hydrostatique. ■ Ne pas injecter les fissures plus larges que 6 mm (1/4 po).
Santé et sécurité	Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l’entreposage et l’élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter **les fiches signalétiques les plus récentes** du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité. GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l’application et l’utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l’expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d’utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n’offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu’ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

Sika Canada Inc.
Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Quebec
H9R 4A9

Autres sites
Toronto
Edmonton
Vancouver

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Une compagnie certifiée ISO 9001
Pointe-Claire : SME certifié ISO 14001